

プレキャストコンクリート製品 (PCa)

# 溝側断横 プレート 固定式

**グ**レーチング固定方法にプレート金具を使用

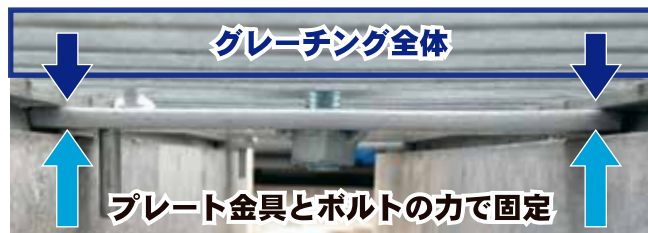
**車**輛通過時の騒音防止効果向上

**短**尺加工時もしっかり固定

# 横断側溝プレート固定式の特徴

## 1 騒音防止

横断側溝プレート固定式は、プレート金具とボルトでグレーチング全体を上から押さえつけるように固定するので、車両通過時にグレーチングが変形することがなく、ガタツキ音が抑制されます。



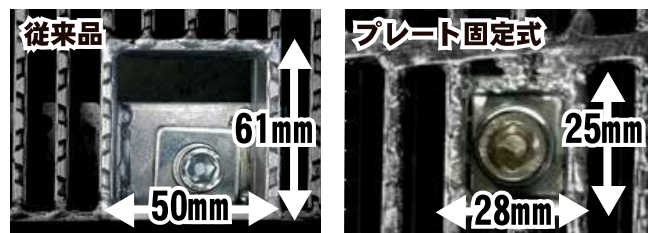
## 2 短尺加工時もしっかり固定

プレート固定式は短尺加工時であっても、中央の固定部分が残るので、本来の固定性能を十分に発揮することができます。  
※短尺加工時は、必ず固定部分を残すように切断します。



## 3 ヒールが落ちない

細目グレーチングのボルトBOXは、ヒールが落ちないサイズです。



## 4 除雪に強い巻き込みアンクル

製品の天端外側から蓋掛かりの部分を、防サビを施したアンクルでコンクリートと一体化することによって、浸食、耐荷重、耐衝撃などの耐久性を向上させました。



## 5 錆びにくい

横断側溝プレート固定式は特注品として、SUS(ステンレス)仕様をご用意しております。ステンレス製グレーチング・アンクルは、従来の溶融亜鉛めっきと比較して錆びにくく、光沢のある輝きによって高級感を引き立てます。



	溶融亜鉛めっき	ZAM(高耐食性溶融めっき鋼板)	SUS(ステンレス)
ノンスリップ加工 有り	×	○	○
ノンスリップ加工 無し	○	○	○

# 横断側溝プレート固定式のグレーチング固定方法

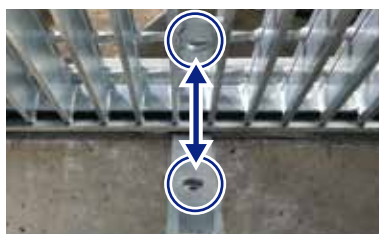
## 1. プレートを設置



固定用プレートを滑り込ませて設置します。

超小型固定トラフと横断側溝 150 型は、写真の突起（共回り防止）が付属している面を上にして設置します。

## 2. グレーチング蓋を乗せる



固定用プレートの位置を、グレーチングのボルトスペースの孔に合わせて、蓋を布設します。

## 3. プレートと蓋を固定



ボルト締めで固定します。

プレート全体が浮き上がってれば、正常に固定されている状態です。

浮き上がったプレートが  
グレーチングを固定します

## 集水枡 300 型プレート固定式

### プレート固定式を採用した小型の集水枡

超小型固定トラフ、横断側溝 150 型などの小型側溝に適合する T-25 対応の集水枡です。

普通目・細目グレーチング  
※写真は細目グレーチング  
重量 = 166kg  
肉厚・底厚 = 70mm

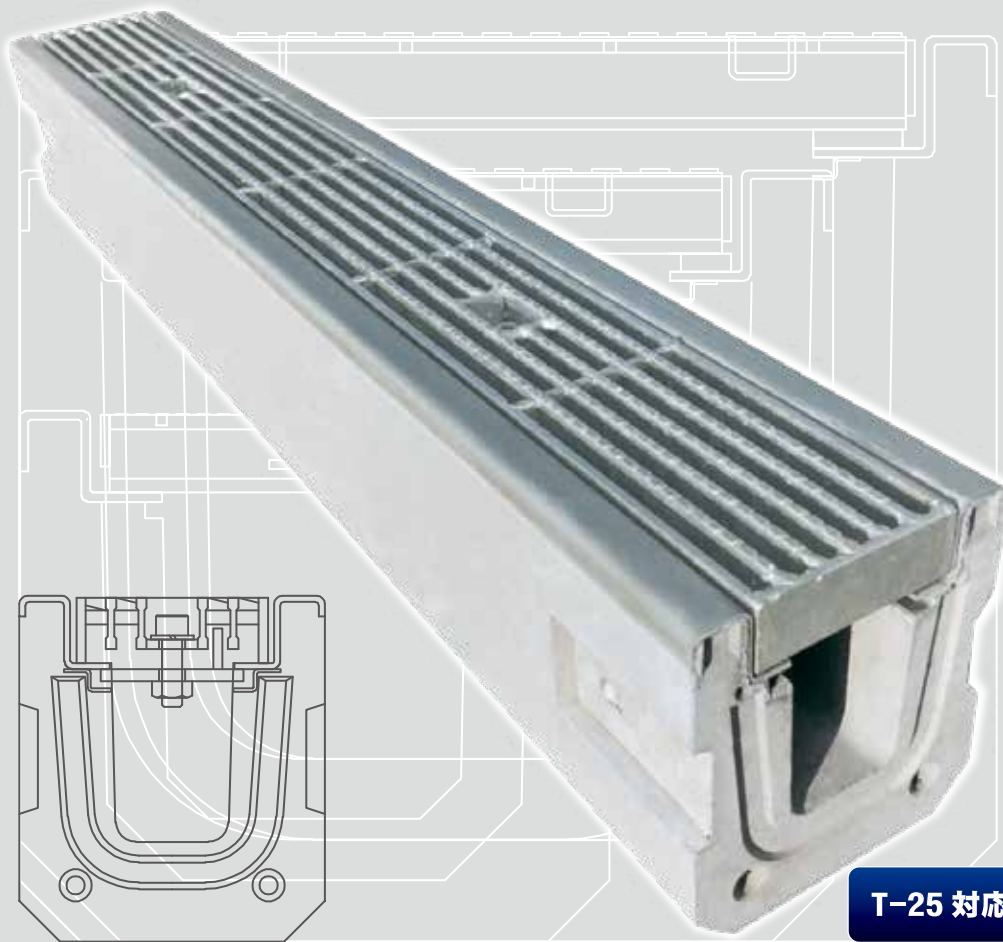


440mm

600mm

440mm

# 超小型固定トラフ



T-25 対応製品

ノンスリップ仕様の場合  
アングルの突起 1 列



①連結プレート  
②スポンジ目地材  
③接続ピン  
を使用し側溝本体  
同士を接続します。

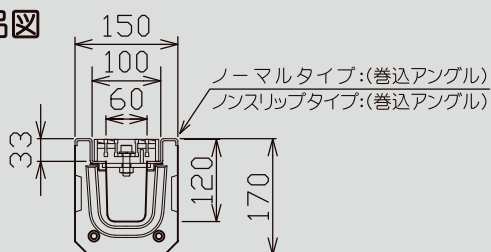


端部を塞ぐための  
専用閉塞板。

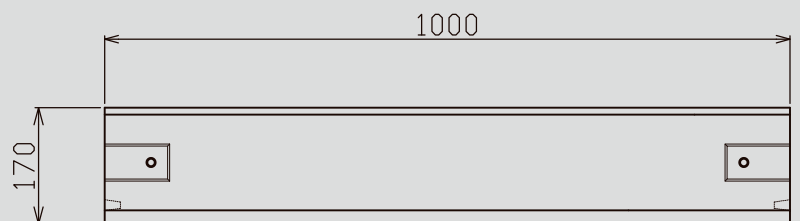
専用端部閉塞板



製品図



標準重量 40kg



# 横断側溝 150 型

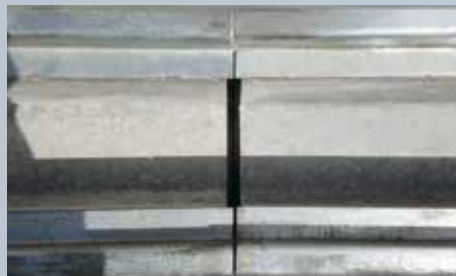


T-25 対応製品

ノンスリップ仕様の場合  
アングルの突起 2 列

## 内目地

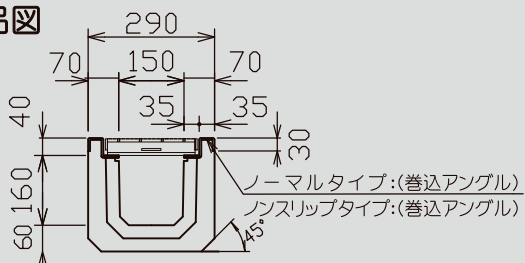
横断側溝 150・240・300 型プレート固定式は、側溝同士を金具で固定し、内目地にモルタルを入れるだけで施工が完了するので、施工作業の効率向上に繋がります。



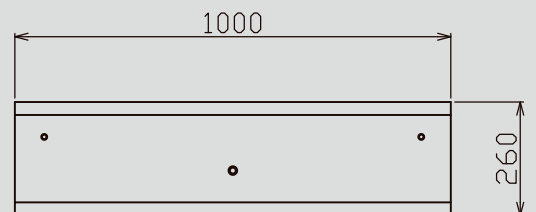
**SUS 仕様**



## 製品図



標準重量 101kg



# 横断側溝 240 型



T-25 対応製品

ノンスリップ仕様の場合  
アングルの突起 3 列

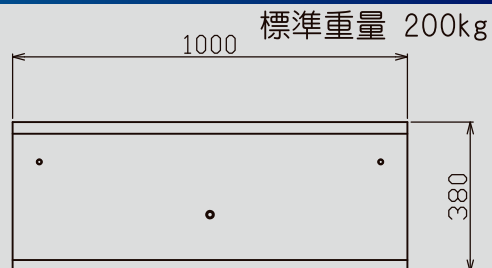
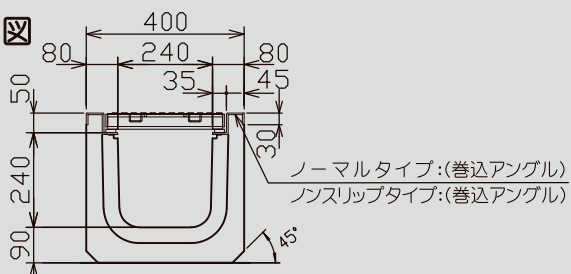
## 専用側溝本体吊り金具

横断側溝プレート固定式本体の専用吊上げ金具です。

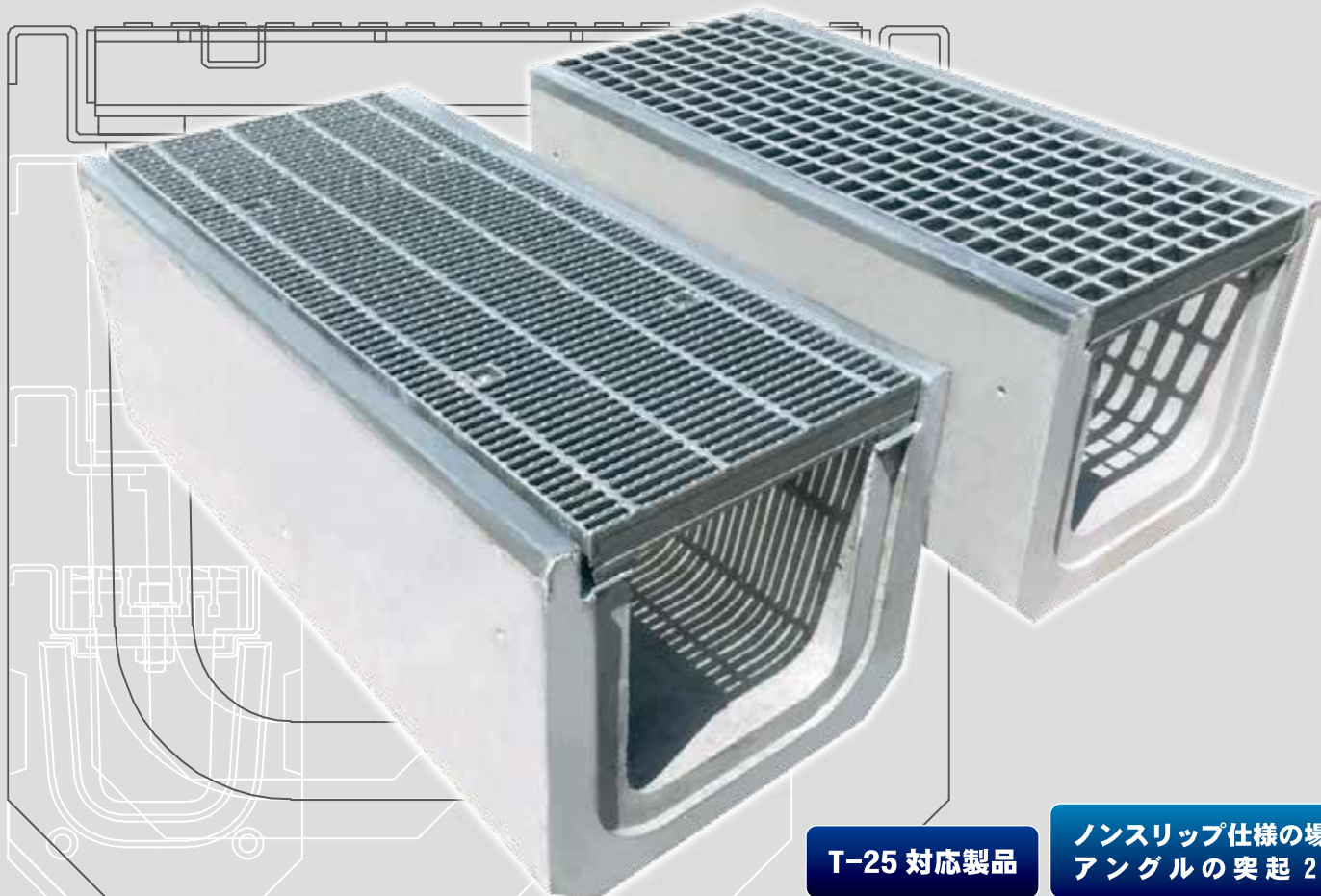
本体 1 本に対し、本体側面左右 1 個ずつ取り付けて使用します。金具は 150 型・240 型・300 型共用となっております。



## 製品図



# 横断側溝 300 型



T-25 対応製品

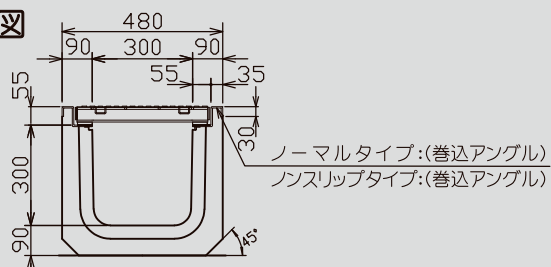
ノンスリップ仕様の場合  
アングルの突起 2 列

## コーナー加工

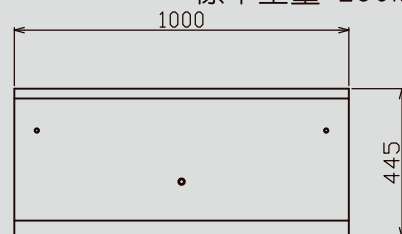
横断側溝プレート固定式は L 型の専用プレートを用いて、コーナー部分の固定も可能となり、固定性能を維持した状態で使用可能です。



## 製品図



標準重量 260kg



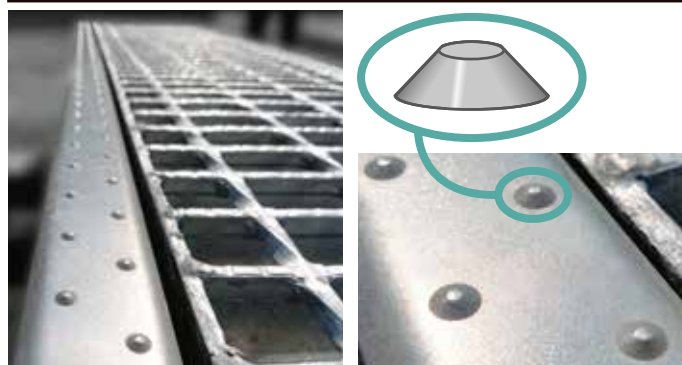
# 極小突起加工でさらに滑りにくいノンスリップ仕様

国土交通省策定のガイドライン「高齢者、障害者等の円滑な移動等に配慮した建築設計標準」によると、グレーチングやマンホール蓋は雨滴によりスリップしやすいので、敷地内の通路や建設物の出入口等に使用する際には、滑りに配慮されたものを使用する等の対策をすることが求められています。弊社では、既存の「横断側溝プレート固定式」のアンクルにすべり止め加工を施すことで、横断側溝プレート固定式をよりいっそう安心してご使用いただける製品にいたしました。

**C.S.R. 値とは 実際に人の歩行動作に伴うすべりを最も適切に表現できる指標として考えられています。**

床の種類	単位空間等	推奨値(案)
履物をはいて動作する床、路面	敷地内の通路、建築物の出入口、階段の踏面・踊場、便所・洗面台の床	C.S.R.=0.4 以上

国土交通省  
「高齢者、障害者等の円滑な移動等に配慮した建築設計標準」より抜粋

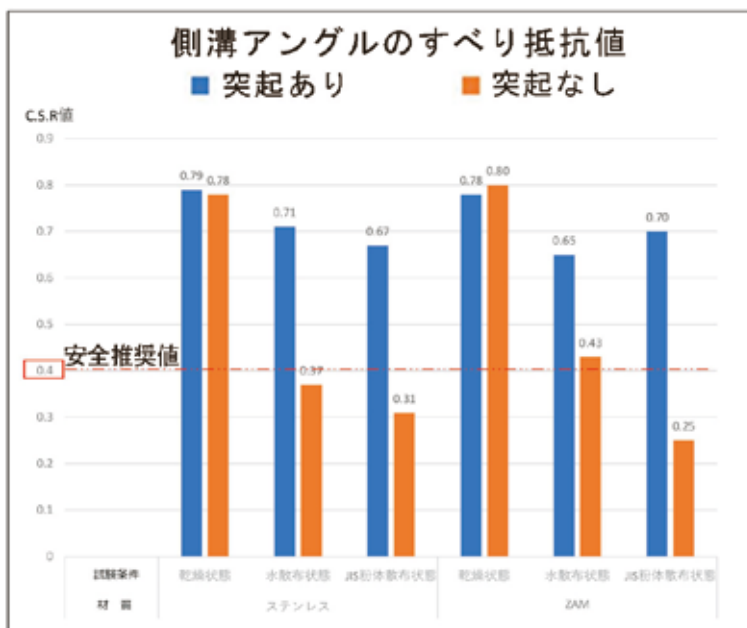


## 突起加工によるすべり抵抗値の改善効果

乾燥状態 . . . . . 同等  
水散布状態 . . . . . 1.5 倍以上改善  
JIS 粉体散布状態 . . . . . 2.0 倍以上改善

## 湿潤状態でのすべり抵抗値

突起ありの場合、乾燥状態の 80 (%) 以上の抵抗値を維持  
突起なしの場合、乾燥状態の 30 (%) 程度まで減少する



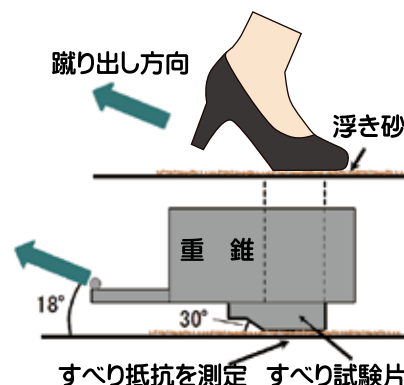
試験風景  
(水道水を散布した状態)



試験箇所 (ZAM 鋼)  
①ノンスリップ仕様アンクル  
②通常のアンクル



JIS 粉体



横断側溝プレート固定式ノンスリップ仕様は湿潤状態でも歩行横断の安全を確保し、比較的低コストで、景観を損ないにくいデザインを兼ね備えた製品となっております。

**T.U.A 東陽上村アドバンス株式会社**  
日本産業規格表示認証工場 日本下水道協会認定工場

2020. 8

本社 札幌市白石区菊水 2 条 3 丁目 1 番 34 号

長沼工場 夕張郡長沼町北町 4 丁目 1 番 18 号  
江別工場 江別市江別太 338 番地  
米里ヤード 札幌市白石区東米里 2047 番地 98  
西ヤード 札幌市北区新川 730 番 23

■ご注文・お取引に関するお問い合わせについて  
本社 TEL(代表) : 011-821-1404  
本社 FAX : 011-821-7439  
メールアドレス(代表): info@t-u-advance.jp

■ホームページでかんたん検索  
東陽上村アドバンス株式会社  
<http://www.t-u-advance.jp>

